



VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB – CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
AUTORIZOVANÁ OSOBA 227 pro osvědčování a certifikaci stavebních výrobků
Certifikační orgán pro výrobky, systémy jakosti a EMS, zkušební laboratoř
Pražská 16, 102 21 Praha 10 – Hostivař, tel.: 271 751 148, fax: 281 017 241 IČO: 25 05 20 63

200 / 220

FRIGOMONT s.r.o.

Borek 40

380 01 Dačice

DOŠLO DNE

18-08-2004

SCAN

Váš dopis zn./ze dne:

Naše značka:

AO/1182/04

Vyřizuje:

Ing. Winterová / 281017245

V Praze dne:

17.8.2004

Věc: Zaslání protokolu o certifikaci

V příloze vám zasíláme protokol o certifikaci stavebního výrobku „Chladírenské a mrazírenské dveře“.

Těšíme se na další spolupráci.

S pozdravem

Ing. Keim Lubomír, CSc.

ředitel Autorizované osoby 227

Příloha: P5-04-0409

VÝZKUMNÝ ÚSTAV POZEMNÍCH STAVEB
CERTIFIKAČNÍ SPOLEČNOST, s.r.o.
Autorizovaná osoba 227
102 21 Praha 10 - Hostivař, Pražská 16 / 810
IČO: 250 520 63 (3)

Pracoviště:

Zkušební laboratoř: U Družstva Život 6, 140 00 Praha 4 – Nusle

Kancelář Ostrava: Plzeňská 6, 700 30 Ostrava – Hrabůvka

Kancelář Brno: VÚT Brno - stav. fakulta, budova D3, Veveří 95, 602 00 Brno

Bankovní spojení: Komerční banka Praha 10, č.ú. 7397900227/0100

tel.: 241 412 448; fax: 261 217 181

tel.: 596 704 224; fax: 596 704 222

tel.: 541 147 465; fax: 541 147 467

E-mail: info@vups.cz



Autorizovaná osoba 227

rozhodnutím ÚNMZ č. 3/2003 ze dne 31.1.2003

Výzkumný ústav pozemních staveb - Certifikační společnost, s.r.o.

Certifikační orgán pro SMJ, BOZP a EMS, výrobky a kvalifikaci, zkušební laboratoř

Počet stran: 6

Výtisk číslo: 1/

PROTOKOL O CERTIFIKACI

č. P5 - 04 - 0409

vydaný ve smyslu ustanovení § 10 zákona č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, v rozsahu § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb.

Tento protokol o certifikaci je nedílnou přílohou certifikátu výrobku č. C5 - 04 - 0409, vydaného autorizovanou osobou 227 dne a je podle § 5 odst.(3) nařízení vlády č. 163/2002 Sb. certifikátem obsahujícím závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a popis výrobku.

1 VÝCHOZÍ ÚDAJE

1.1 Typ certifikovaného výrobku:

**CHLADÍRENSKÉ A
MRAZÍRENSKÉ DVEŘE**

1.2 Žadatel - výrobce: FRIGOMONT s.r.o.

Borek 40

380 01 Dačice

IČO: 26032732



2 OBSAH PŘEDANÉ TECHNICKÉ DOKUMENTACE ŽADATELEM

2.1 Obsah technické dokumentace předložený žadatelem

- (1) Technická dokumentace fy obsahující popis výrobků vč. návodu na údržbu a montážního návodu.
- (2) Certifikát podle ČSN EN 9001:2001 č.C-66016 vydaný Českým lodním a průmyslovým registrem dne 20.8.2003.
- (3) Certifikát podle ČSN EN ISO 14001 č. E-66460 vydaný Českým lodním a průmyslovým registrem dne 26.11.2003.

2.2 Technický popis výrobku

Posuzovaným výrobkem jsou "Chladírenské a mrazírenské dveře". Jsou určeny pro zabudování do svislých stěn konstrukcí potravinářských a jiných provozů, kde jsou zvýšené hygienické a provozní nároky. Dvevní křídla jsou vyrobená z izolačního PUR panelu (tloušťka 20-120 mm, které je orámováno U-profilem z eloxovaného hliníku (alternativně z nerezové nebo pozinkované oceli). Rohy jsou vyztuženy výztuhami z ocelového plechu.

2.3 Určené použití výrobku ve stavbě

Dveře jsou určeny pro potravinářské a jim podobné provozy, kde jsou zvýšené hygienické a provozní nároky.

Chladírenské dveře jsou určeny pro místnosti s chlazením, ve kterých je požadována teplota nižší oproti teplotě běžného provozu. Mrazírenské dveře se instalují do mrazírenských boxů, kde jsou teploty extrémně nízké a mezi místnostmi jsou vysoké teplotní rozdíly. Z tohoto důvodu jsou ve dvevních křídlech a zárubních tepelné mosty, které zabraňují přestupu tepla z mrazírny ven a následnému namrazování.

3 DOKUMENTY POUŽITÉ K CERTIFIKACI

3.1 Administrativní postupy

- (1) Žádost o provedení výkonu Autorizovanou osobou č. 04296 ze dne 18.5.2004.
- (2) Výpis z obchodního rejstříku Krajského soudu v Českých Budějovicích, oddíl C, vl.10328 vystavený firmě FRIGOMONT s.r.o. dne 11.1.2001, správnost potvrzena 28.4.2004.
- (3) Živnostenské listy na předměty podnikání:
 - Výroba, montáž a opravy chladicího zařízení
 - Výroba kovových konstrukcí, kotlů, těles a kontejnerů
 - Výroba strojů a zařízení pro všeobecné účely
 - Zámečnictví
 - Provádění staveb, jejich změn a odstraňování
 - Výroba hotového spotřebního zboží.
- (4) Technická dokumentace fy obsahující popis výrobků.
- (5) Technologický postup výroby.

3.2 Protokoly o zkouškách a zjištěních autorizované osoby

- (1) Stavební technické osvědčení č.STO-04-0409 vydané AO 227 dne 2.8.2004.

Protokol o certifikaci č.P5-04-0409

Autorizovaná osoba 227, VÚPS-Certifikační spol.s.r.o., 102 21 Praha 10–Hostivař, Pražská 16

IČO: 25052063

Tel: 271 75 11 48, Fax: 2810 17 241, E-mail: vups-sz@login.cz

2 / 6



- (2) Protokol o zkoušce č.A 092/2004 vydaný VÚPS - akreditovanou zkušební laboratoří č.1234 dne 5.8.2004.
- (3) Protokol o prověrce systému řízení výroby ze č.PJ5-04-0409 ze dne 7.7.2004.

3.3 Ostatní dokumenty

- (1) Certifikát podle ČSN EN 9001:2001 č.C-61993 vydaný Českým lodním a průmyslovým registrem dne 6.1.2003.
- (2) Prohlášení výrobce o nezávadnosti použitých materiálů v souladu s Vyhláškou Ministerstva zdravotnictví č.38/2001 Sb. o hygienických požadavcích na výrobky určené pro styk s potravinami a pokrmami ze dne 8.12.2003.
- (3) Protokol o výsledku certifikace výrobku „Stěnové sendvičové panely Thermowand“ vydaný TZÚS Praha, s.p. dne 7.11.2003.

4 TECHNICKÉ POŽADAVKY NA VÝROBEK

4.1 Odkaz na české technické normy

Vzhledem k tomu, že technické normy nekonkretizují všechny požadavky na výrobek, je provedeno posouzení shody v návaznosti na § 2 a § 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb. k vydanému STO-04-0409.

4.2 Konkretizace technických požadavků na certifikovaný výrobek

Technické požadavky na posuzovaný stavební výrobek v rozsahu oprávněného zájmu podle § 1 zákona č. 22/1997Sb. a v rozsahu působnosti nařízení vlády č.163/2002 Sb. stanoví příloha č.1 nařízení vlády č.163/2002 Sb., která stanoví základní požadavky na stavební výrobky. Výrobky musí splňovat požadavky na mechanickou odolnost a stabilitu, požární bezpečnost, hygienu, ochranu zdraví a životního prostředí, bezpečnost při užívání, ochrana proti hluku, úsporu energie a tepelnou ochranu.

4.2.1 Mechanická odolnost a stabilita

Konstrukce dveří (včetně jejich osazení do otvoru) musí být navržena a provedena tak, aby měla náležitou tuhost, při níž by nemohlo nastat zborcení, svěšení nebo jiná deformace za běžného provozu.

Při navrhování a používání dveří je nutné přihlížet k zatížení vlastní tíhou podle ČSN 730035. Dveře musí odolávat příslušnému zatížení, aniž by došlo ke zhoršení jejich funkce při dalším provozu. Nesmí dojít k posunutí nebo deformaci kotevních úchytek rámu a k poškození závěsů.

4.2.2 Požární bezpečnost

Z hlediska požární bezpečnosti nejsou na certifikovaný výrobek v rozsahu žadatelem vymezeného způsobu užití výrobku ve stavbě kladeny žádné technické požadavky.

4.2.3 Hygiena, ochrana zdraví a životního prostředí

Výrobek nesmí ohrožovat vnitřní prostředí emancí škodlivin, které ohrožují zdraví a nesmí negativně ovlivňovat skladované zboží.

4.2.4 Bezpečnost při užívání

Z hlediska zajištění bezpečnosti při užívání je u posuzovaného výrobku nutno dodržet vlastnosti, které jsou již uvedeny v bodě 4.2.1. Dále je nutno zabezpečit dodržení pracovních



postupů pro montáž dveří dle technické dokumentace žadatele a návod k obsluze a údržbě výrobku. Další parametry, které dveře musí splňovat, jsou uvedeny v tabulce 1.

Tabulka 1

Poř.č.	Posuzované vlastnosti výrobku	Požadavkový technický předpis nebo norma	Hodnota parametru
1	Odolnost proti nárazu měkkým a těžkým tělesem	ČSN EN 1192	Tř. 3 – 120 J

4.2.5 Ochrana proti hluku

Z hlediska ochrany proti hluku nejsou na certifikovaný výrobek kladeny žádné požadavky:

4.2.6 Úspora energie a tepelná ochrana

Při certifikaci výrobků budou posuzovány vlastnosti, jejichž deklarace umožní navrhnout a posoudit výrobek podle platné ČSN 148102-Z1.

5 POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

Systémem řízení výroby je stálé vnitřní řízení výroby prováděné výrobcem v místě výroby, v jehož rámci musí být všechny údaje, požadavky a opatření systematicky dokumentovány formou písemných postupů a instrukcí. Dokumentace musí zajistit jednoznačné vymezení zabezpečení výroby v dané oblasti a umožnit dosažení a udržení požadovaných vlastností výrobků a účinnosti prověřovaného systému řízení výroby, v němž je příslušný výrobek zhotovován.

Výrobce zejména musí:

1. dokumentovat zajištění stálé jakosti vyráběných výrobků a dodržování deklarovaných parametrů,
2. dokumentovat způsob provádění vstupní, mezioperační, výstupní, popř. přejímací kontroly,
3. vést záznamy o prováděných činnostech, kontrolách a zkouškách vč. jejich archivace,
4. dokumentovat metrologickou návaznost měřidel, ovlivňujících ve výrobním procesu jakost výrobku.

6 OVĚŘENÍ SHODY POSUZOVANÉHO VÝROBKU S POŽADAVKY TECHNICKÝCH PŘEDPISŮ

Dále je provedeno ověření shody technické specifikace s požadavky technických předpisů v rozsahu oprávněného zájmu a působnosti nařízení vlády č. 163/2002 Sb.

6.1 Mechanická pevnost a stabilita a bezpečnost při užívání

Zkoušky na stanovení odolnosti proti nárazu měkkého a těžkého tělesa podle ČSN EN 949 byly provedeny na 1 zkušebním vzorku posuzovaného výrobku:

- Dveře jednokřídlové chladírenské nerezové s posuvným pojezdem - šířka x výška 1300 x 2030 mm.

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v tabulce 2.



Tabulka 2 - Výsledky zkoušek odolnosti proti nárazu měkkým a těžkým tělesem

Účinky zatížení		Zkušební vzorek 2/085/04			Protokol	Vyhodno- ení
Třída zatížení	Energie rázu	Trvalá deformace křídla v místě (mm)				
		1	2	3		
		Ráz na přední stranu				
3	120 J	0,2	0,5	0,3	(3.2.2)	Vyhovuje
		Ráz na zadní stranu				
3	120 J	0,3	0,7	0,3	(3.2.2)	Vyhovuje
Bez poškození a změny funkce						

5.2 Úspora energie a ochrana tepla

Výsledky zkoušek dveří z hlediska ochrany úspory energie a ochrana tepla jsou uvedeny v tabulce 3.

Tabulka 3

Vlastnost	Výsledky zkoušky	Protokol	Vyhod- nocení
Součinitel prostupu tepla:			
• chladírenské dveře	0,39		
• mrazírenské dveře	0,20	(3.3.3)	Vyhovuje

6 POSOUZENÍ SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

V rámci posouzení systému řízení výroby bylo ověřováno, že systém odpovídá předložené technické dokumentaci a že zabezpečuje, aby výrobky uváděné přímo jím na český trh odpovídaly jejich technické specifikaci.

Toto posouzení systému řízení výroby bylo provedeno na základě prověrky, provedené autorizovanou osobou 227 u žadatele dne 9.1.2004, která je dokumentována protokolem (3.2.3). V tomto protokolu je uveden závěr, že:

"Na základě zjištění v místě prověřovaného bylo zjištěno, že systém řízení výroby prověřované organizace splňuje požadavky § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., a umožňuje, aby certifikované výrobky při jejich uvádění na trh odpovídaly technické dokumentaci a určeným normám".

7 ZÁVĚR

Provedenými zkouškami, expertními posudky a šetřením Autorizované osoby 227 bylo zjištěno, že posuzovaný výrobek „Nerezové dveře provozní, chladírenské a mrazírenské“ neohrožuje v rozsahu požadavků nařízení vlády č. 163/2002 Sb. zdraví nebo bezpečnost osob, majetek nebo přírodní prostředí a splňuje vlastnosti uvedené v technické specifikaci a požadavky uvedené v technických předpisech. Zároveň se konstatuje, že systém řízení výroby výrobce zabezpečuje, že výrobky uváděné na trh odpovídají technické specifikaci.



8 PODMÍNKY PLATNOSTI CERTIFIKÁTU

- 8.1 Žadatel je povinen s každým dodávaným typem výrobku - variantou výrobku - dodávat technickou dokumentaci včetně funkčních - výkonových a dalších užitných parametrů, návod k instalaci a užití v českém jazyce a bezpečnostní upozornění.
- 8.2 Žadatel je povinen ohlásit neprodleně jakékoliv změny týkající se vlastností certifikovaného výrobku, právní subjektivity subjektů, závazných dokumentů uvedených v tomto certifikátu a způsobu zabudování a užití výrobku ve stavebnictví Autorizované osobě 227 nejpozději do dne, kdy k těmto změnám dochází.
- 8.3 Splnění technických požadavků vyjádřených normovými hodnotami podle vyhlášky MMR ČR č. 137/1998 Sb. na certifikovaný výrobek nebo sestavu, jejíž je součástí, v návaznosti na jeho konkrétní aplikaci v předmětné stavbě, musí být provedeno v rámci zpracování projektové dokumentace.
- 8.4 Výrobce provádí v souladu se svou dokumentací stále vnitřní řízení výroby zaměřené na dodržení vlastností výrobku dle technické dokumentace a určených norem a vede o této činnosti průkaznou dokumentaci.
- 8.5 Autorizovaná osoba 227 bude ve smyslu uzavřené smlouvy č. 2459 a stavebního technického osvědčení č. STO-04-0409 provádět po dobu platnosti certifikátu na náklady žadatele pravidelný dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby a kontroly dodržení stanovených požadavků. Platnost tohoto certifikátu je vázána na kladné závěry dohledu a kontrol.
- 8.6 Protokol je vydán ve dvou originálních vyhotoveních, kde výtisk č. 1 byl předán žadateli, výtisk č. 2 je uložen v archivu Autorizované osoby 227. Každá strana protokolu je opatřena razítkem červené barvy se znakem Výzkumného ústavu pozemních staveb - Certifikační společnosti a nápisem „Autorizovaná osoba 227“. Protokol je vydán zároveň s certifikátem č. C5-04-0409 pro výrobek "Chladírenské a mrazírenské dveře".

V Praze dne 2.8.2004

Pracovník Autorizované osoby
provádějící posuzování shody

Ing. Eva Winterová

Ředitel Autorizované osoby 227

Ing. Lubomír Keim, CSc.

Protokol o certifikaci č. P5-04-0409

Autorizovaná osoba 227, VÚPS-Certifikační spol.s.r.o., 102 21 Praha 10-Hostivař, Praha
IČO: 25052063

Tel: 271 75 11 48, Fax: 2810 17 241, E-mail: vups-sz@login.cz

